

小型壓力容器定期自動檢查表

檢查日期： 年 月 日

單位名稱			設備名稱
實驗室名稱			
實驗室編號		檢查週期	每年 10 月定期檢查

項次	檢查項目	檢 查 基 準	檢查方法	結果	改善措施內容	改善追蹤
一	容器本體	1.本體無損傷	目視			
		2.蓋版螺栓完整無鬆動	手動測試			
		3.表面油漆無脫落	目視			
		4.鍋蓋外觀是否變形、裂縫	目視			
		5.門墊圈有無洩漏現象	運轉測試			
		6.上鎖時鍋蓋是否無法開啟	手動測試			
二	自動控制裝置	1.各自動裝置應保持堪用功能	操作			
三	附屬裝置	1.管線無損傷或洩漏	運轉測試			
		2.各旋閥無損傷或洩漏	目視			
		3.保溫（冷）設施無缺失或脫落	檢點			
		4.壓力表正常堪用	運轉測試			
		5.溫度表正常堪用	檢點			
		6.溫度控制裝置運作正常	運轉測試			
		7.已明顯標示最高使用壓力與溫度	目視			
		8.進出口是否正常進氣排氣	目視			
		9.電源線是否良好	目視			
四	作業環境	1.設備附屬之欄杆或平台應牢固	手動測試			
		2.通道無阻塞	檢點			
五	其他	1.耐熱手套是否損傷	目視			
備註	1.本表格僅供參考，各單位使用時請視需要調整。 2.檢查結果:正常○，有必要加以特別保養△，異常須送修或改善×。 3.本自動檢查表請於每年九月底前完成檢查，此表留存於工作場所中，保存三年，以便備查。 4.小型壓力容器:係指符合壓力容器之定義而其內容積 $P \times V < 0.2$ 或符合 $P \leq 1$ 且 $V \leq 0.2$ ，或符合 $P \leq 1$ 且 $D \leq 500$ ， $L \leq 1000$ ，如小型高壓滅菌鍋、高溫消毒鍋等。					

實驗室負責老師： _____ (簽章)

檢查人員： _____ (簽章)